

# RTP 3499-4 X 91192 A

液晶聚合物

RTP Company

## Technical Data

### 产品说明

High Heat Encapsulation Grade

### 总览

特性	• 耐热性，高
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.70	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.20 到 0.40	%	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	13100	MPa	ASTM D638
抗张强度	100	MPa	ASTM D638
伸长率 (屈服)	1.0 到 2.0	%	ASTM D638
弯曲模量	12400	MPa	ASTM D790
弯曲强度	159	MPa	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (3.20 mm)	91	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (3.20 mm)	190	J/m	ASTM D4812
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	> 300	°C	
1.8 MPa, 未退火	293	°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
介电常数 (1 MHz)	3.60		ASTM D150
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.5 mm, ** Values per RTP Company testing.	V-0		
注射	额定值	单位制	
干燥温度	149	°C	
干燥时间	8.0	hr	
Dew Point	-29	°C	
加工 (熔体) 温度	363 到 399	°C	
模具温度	66 到 93	°C	
注塑压力	68.9 到 124	MPa	

### 注射说明

The key to successfully molding this material is to start mold open cycles as soon as the screw reaches its retracted position.

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。